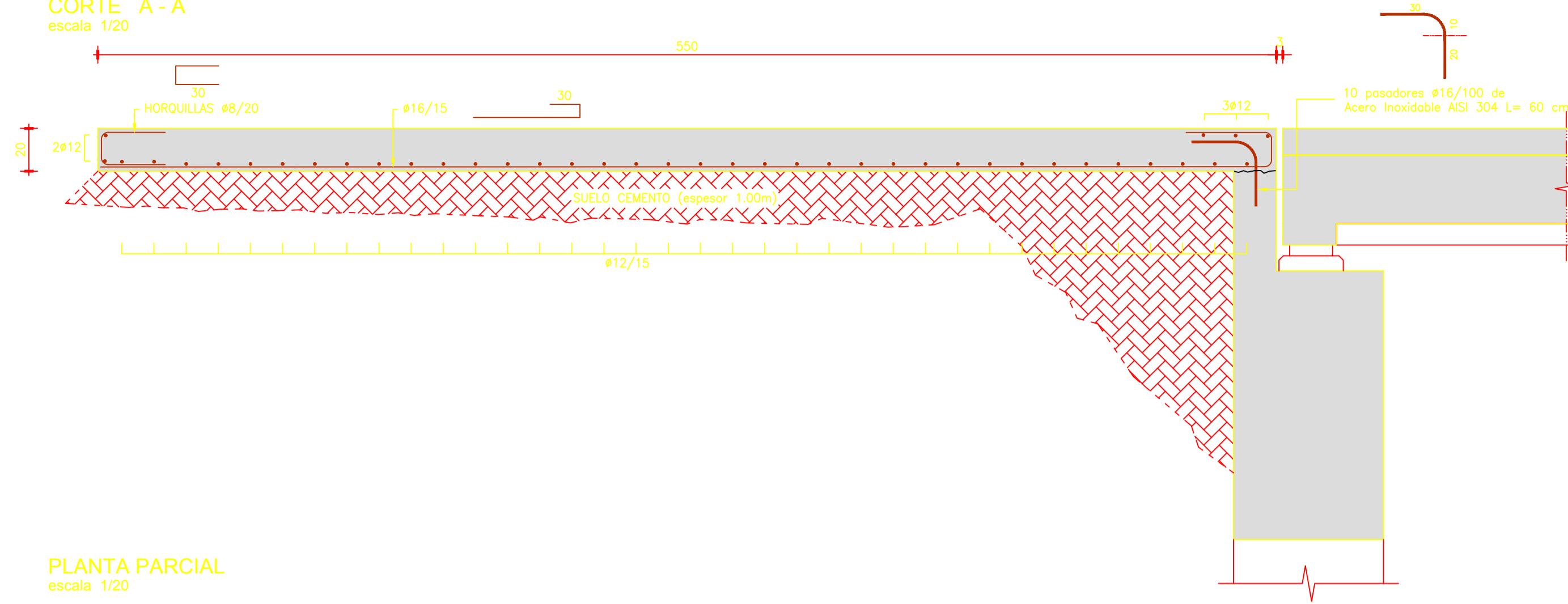
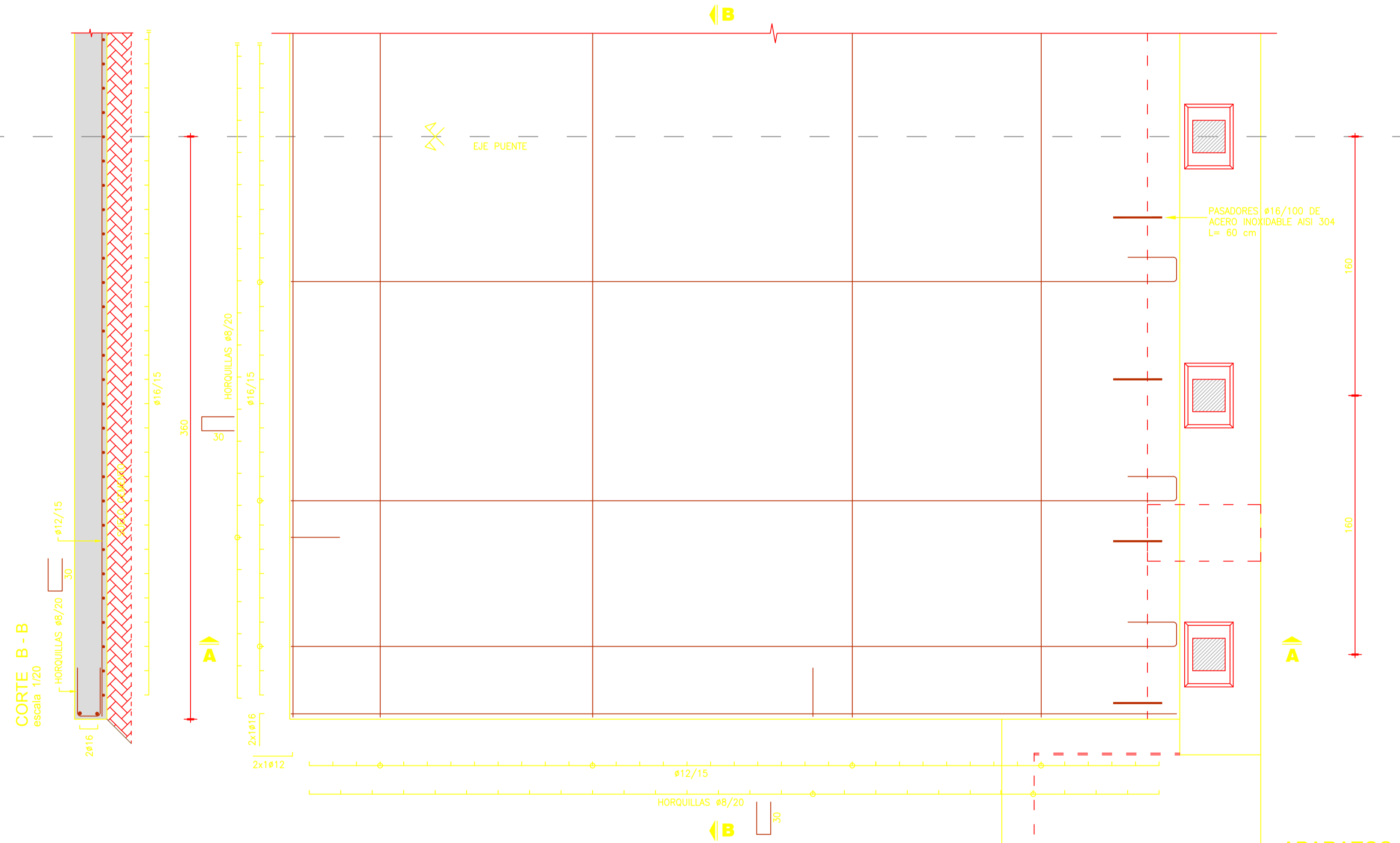


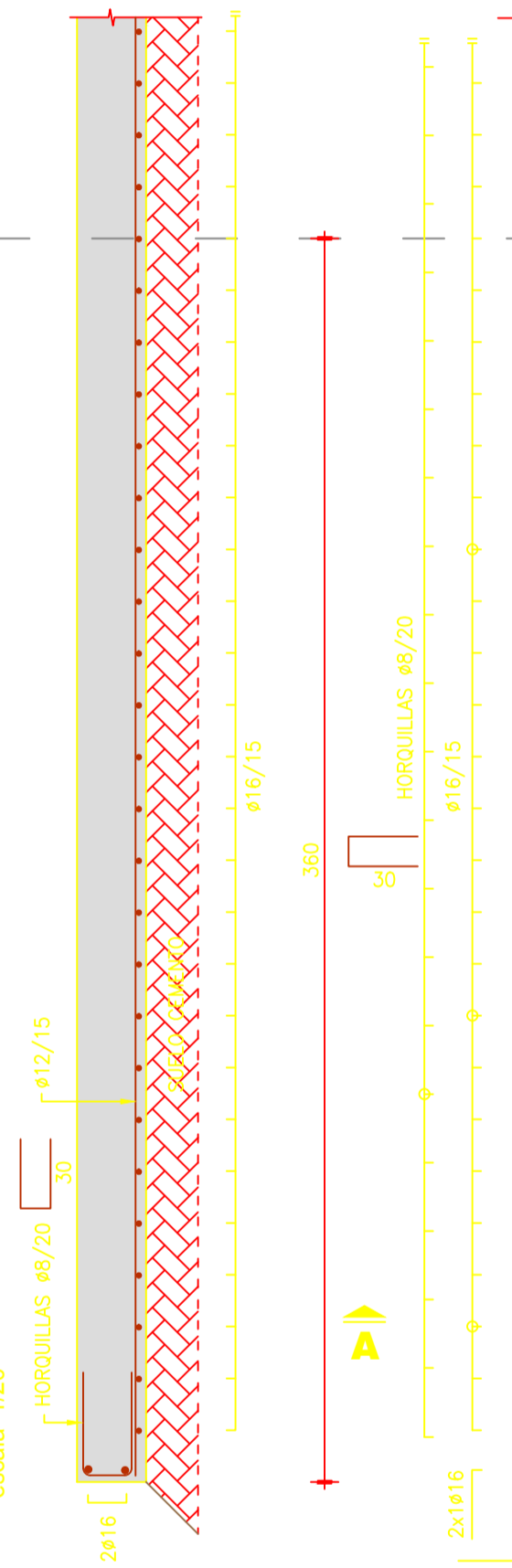
LOSA DE ACCESO
CORTE A - A
escala 1/20



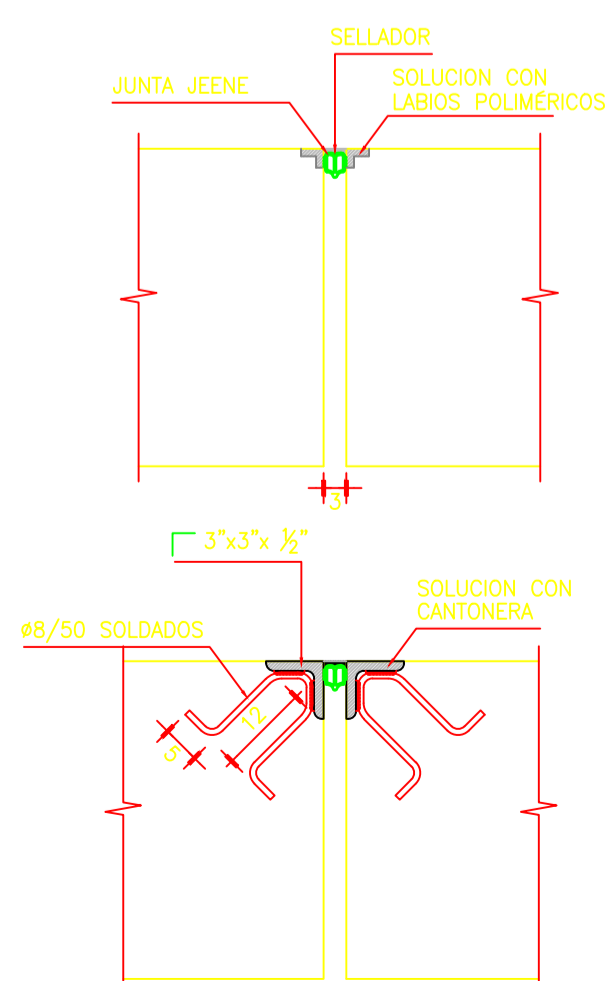
PLANTA PARCIAL
escala 1/20



CORTE B - B
escala 1/20



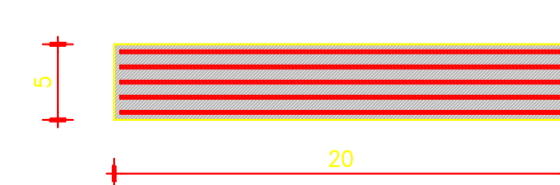
DETALLES JUNTA DE DILATACIÓN
escala 1/10



ESPECIFICACIONES DE NEOPRENO

PROPIEDAD FÍSICA	NORMA (O EQUIVALENTE)	ESPECIFICACIÓN
DUREZA SHORE	ASTM D-675	60 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D-412	175 Kg/cm ²
ALARGAMIENTO A LA ROTURA MÍNIMO	ASTM D-412	350 %
ENVEJECIMIENTO ACCELERADO 100 °C DURANTE 70 HORAS	ASTM D-573	
VARIACIÓN DE: DUREZA SHORE		0 a +/-15
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN		+/- 15 %
ALARGAMIENTO A ROTURA		-40 %
RESISTENCIA AL OZONO 100 ppm, 20% DEFORMACIÓN, 38 ± 1 °C, 100 HORAS	ASTM D-1149	NO SE AGRIETA
DEFORMACIÓN MÁXIMA RESIDUAL POR COMPRESIÓN, 22 HORAS A 70 °C	ASTM D-395	25 %

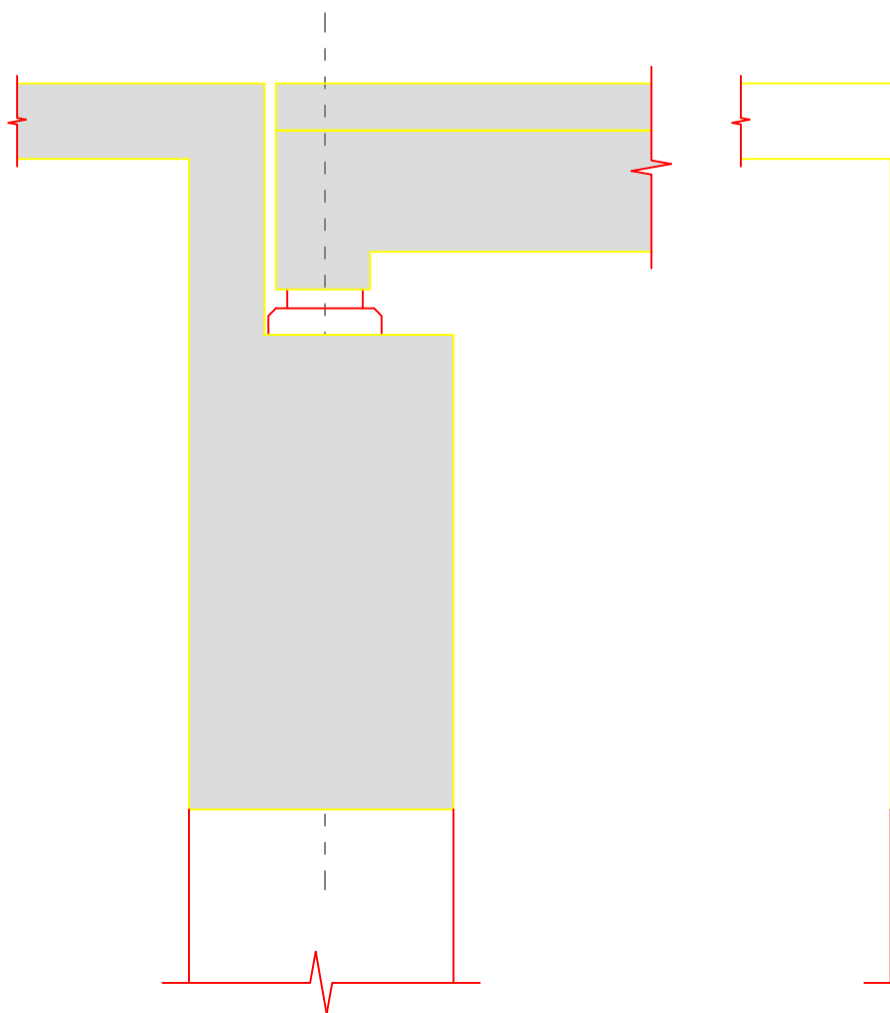
CORTE APARATO
escala 1/5



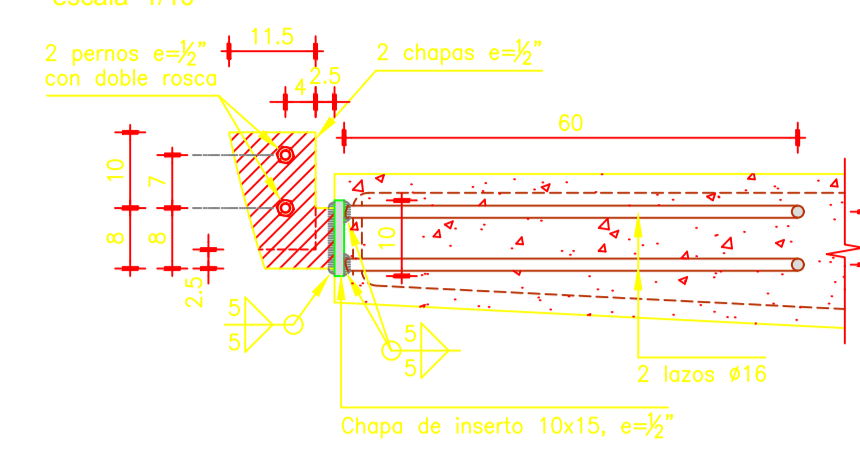
CAPAS EXTERIORES: 2 x 4 = 8 mm
CAPAS INTERIORES: 4 x 8 = 24 mm
CHAPAS ACERO: 5 x 2 = 8 mm

APARATOS DE APOYO ELASTÓMERO
DETALLES JUNTA DE DILATACIÓN

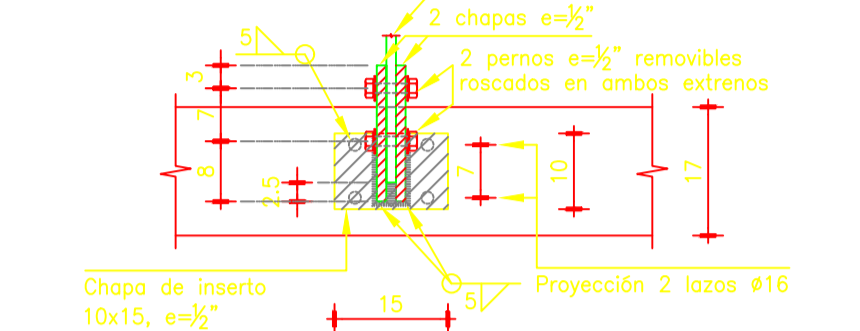
escala 1/20 ALTAR PARA ELASTÓMERO escala 1/20



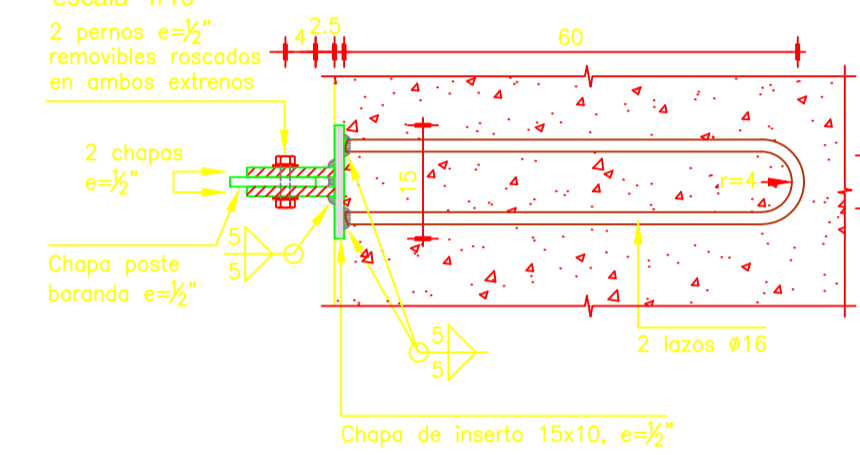
DETALLE UNIÓN - VISTA LATERAL
escala 1/10



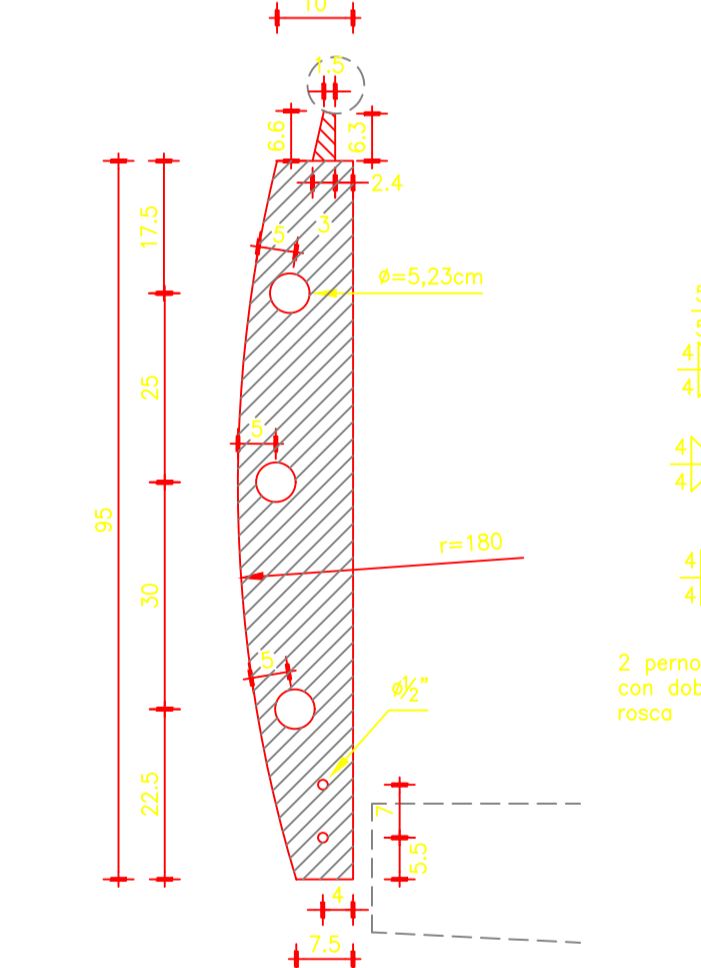
VISTA FRONTAL
escala 1/10



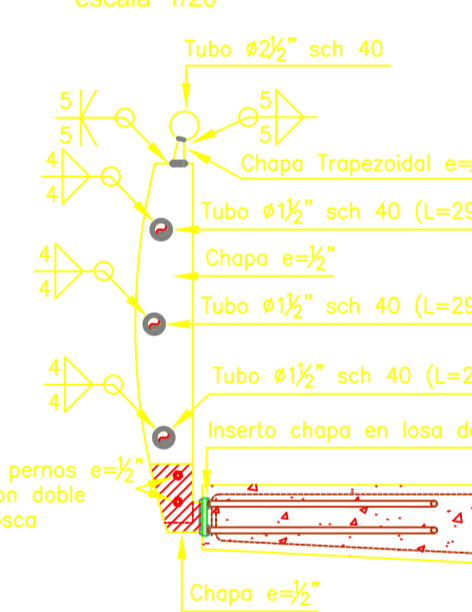
PLANTA
escala 1/10



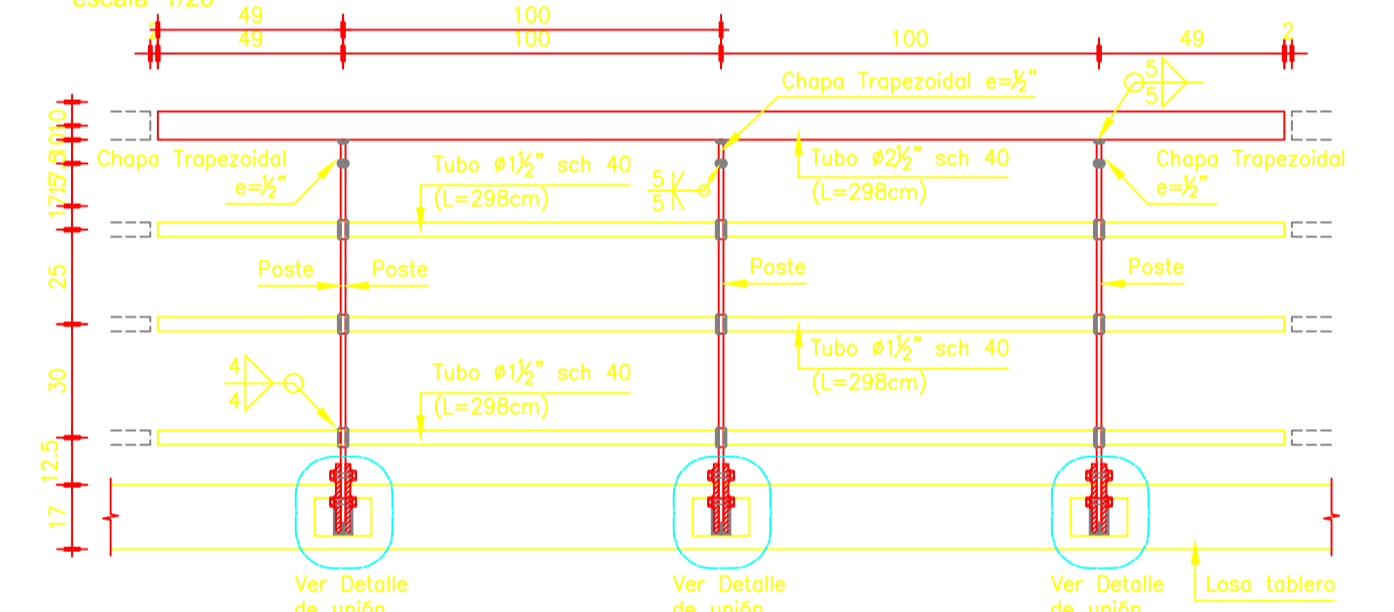
DETALLE CHAPAS POSTE BARANDA
escala 1/10



BARANDA REBATIBLE
escala 1/20



VISTA FRONTAL
escala 1/20



NOTAS GENERALES

MATERIALES:
HORMIGÓN:
- HORMIGÓN ARMADO RESISTENCIA CILINDRICA CARACTERISTICA A LOS 28 DIAS MAYOR O IGUAL QUE 300 Kg/cm² (SEGUN UNIT 972) .-

CONTENIDO MÍNIMO DE CEMENTO: 300 kg/m³
RELACIÓN AGUA/CEMENTO: ≤ 0.50
TOLERANCIAS: EHE (Edición Año 1999)

ACERO:
- ARMADURA BARRAS CONFORMADAS, DUREZA NATURAL GRADO ADN 500 (SEGUN UNIT 843).-

LONGITUD DE EMPALME:
Hormigón Clase: C30
Acero Tipo: ADN500

Diámetro de Barra	Longitud de Empalme	
	Pilares	Otros Elementos
4x16mm	40Φ	80Φ
16mm-Φ25mm	60Φ	110Φ

GANCHOS Y PATILLAS
El diámetro del MANDRIL de doblado será:
2r=4Φ si Φ < 20mm
2r=7Φ si Φ ≥ 20mm

BARRAS DOBLADAS
El diámetro del MANDRIL de doblado será:
2r=12Φ si Φ ≤ 25mm
2r=14Φ si Φ > 25mm

RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
- EN PIEZAS PREFABRICADAS 3cm
- EN PIEZAS HORMIGONADAS EN SITIO 4cm

ELECTRODO	E7018
ACERO ESTRUCTURAL	ASTM A36
TUBOS	ASTM A120-57 sch 40
PERNOS, TUERCAS Y ARANDELAS:	ASTM A307
TOLERANCIAS	EN1090-2
EJECUCIÓN E INSPECCIÓN	CLASE DE EJECUCION EXC2 SEGUN EN1090-2
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	SE LIMPIARÁN LAS SUPERFICIES MEDIANTE CHORREAO DE ARENA AL GRADO 2.5, SEGUN NORMA SIS-05.59.00/1967.- SE APLICARÁN LAS SIGUIENTES CAPAS: IMPRIMACIÓN DE EPOXI RICO EN ZINC (MÍNIMO 70%) ESPESOR MÍNIMO 60 μm.- CAPA INTERMEDIA DE EPOXI ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO ESPESOR MÍNIMO 60 μm.- CAPA DE ACABADO POLIURETÁNICO ALFÁTICO ACRÍLICO REPINTABLE, ESPESOR SECO MÍNIMO 40 μm.-

seinco
Ituzaingó 1256
11000 Montevideo
+598 2916 1565
seinco@seinco.com.uy
www.seinco.com.uy

INTENDENCIA DE RIVERA
PUENTE LA RACCA SOBRE ARROYO CUÑAPIRU

LA RACCA - RIVERA DEPARTAMENTO DE RIVERA

ESTRUCTURA
DETALLES
LOSA DE ACCESO - APARATOS DE APOYO - JUNTAS - BARANDAS

COORDINACIÓN ING. J. MOLINOLO ING. A. BRACHO	PROYECTO COLOM - RAMOS - RODRIGUEZ Ingenieros Civiles	LAMINA
DIBUJO	REVISIÓN	E09
ESCALAS 1:20 1:50	FECHA PROYECTO octubre 2017	
ARCHIVO C:\Users\jantunez\Documents\La Raca\puente\puente-La Raca\Estructura\09-DETALLES.dwg	PLANO N°	SUSTITUYE PLANO N°
		FORMATO